



I codici M nella programmazione ISO

- M 00 Arresto programma (Stop)
- M 01 Arresto programma opzionale (Pausa)
- M 02 Fine programma (Stop)
- M 03 Rotazione oraria del mandrino (Nota 1)
- M 04 Rotazione antioraria del mandrino (Nota 1)
- M 05 Arresto del mandrino (Nota 1)
- M 06 Cambio utensile
- M 07 Erogazione refrigerante 1
- M 08 Erogazione refrigerante 2
- M 09 Arresto refrigerante
- M 10 Bloccaggio del pezzo
- M 11 Sbloccaggio del pezzo
- M 13 Attivazione refrigerante 1, più rotazione oraria mandrino (Nota 1)
- M 14 Attivazione refrigerante 1, più rotazione antioraria mandrino (Nota 1)
- M 19 Orientamento mandrino (rotazione sull'asse Z, in gradi, definita dalla funzione "C")
- M 30 Fine programma (Stop)
- M 31 Sospensione (Pausa)
- M 41 ... M 44 Cambio gamme di velocità (M41=1, M42=2, M43=3, M44=4)
- M 50 Erogazione refrigerante 3
- M 51 Erogazione refrigerante 4
- M 52 ... M 97 Comandi dialettali (molto variabili da una macchina all'altra)
- M 98 Chiamata sottoprogramma
- M 99 Fine del sottoprogramma